



KONTROLL
Tredjepart



KONSTRUKTIONSKONTROLLINTYG 1-4, 5
DESIGN REVIEW CERTIFICATE

Ant bilagor/Enclosures

SAQ handläggare/SAQ ref Olof Pedersen	SAQ uppdragsnr/SAQ comm No 99-134478	SAQ uppdragsgivare/SAQ customer KOCKUMS ENGINEERING AB	Ant bilagor/Enclosures -
Effekt/Effect	Föreskrift, anvisning/Regulation, code AFS 1994:39, LA 1991	205 55 MALMÖ	
Objektnamn/Object AESOP SEPARATOR Ship Lift Demonstration		Uppdragsgivarens handläggare/Customers ref Leif Andersson	Beställningsnr/Order No

Konstruktionsuppgifter/Design data

Rum 1/Chamber 1		Rum 2/Chamber 2	
Beräkningstryck/Design pressure -2.0/+20.0 bar (e)	Beräkningstemperatur/Design temperature 0/+60 °C	Beräkningstryck/Design pressure bar (e)	Beräkningstemperatur/Design temperature °C
Innehåll/Contents Water, compressed air	Volym/Volume 8.7 m³	Innehåll/Contents	Volym/Volume m³
Material mantel/Material shell SS 1430-01	Material gavlar/Material heads SS 1430-01	Material	Material

Dokumentförteckning/List of documents

Antal ex/ No of copies	Dokument nr/Document No	Revision	Antal ex/ No of copies	Dokument nr/Document No	Revision
4	P2808-150-1	B			

Kommentarer/Comments

Weld efficiency $z=0.7$. Scope of testing R0 according to SS 06 41 01.
Nominal wall thickness of the cylindrical shell to be 20 mm.

Omfattning/Scope

Ja/Yes Nej/No

Konstruktionen är granskad med avseende på: The design has been reviewed regarding:	Konstruktiv utformning/Constructive design:	X
Detta intyg är giltigt för tillverkning tills gällande regler ändras, dock max 10 år. This certificate is valid for manufacturing until existing regulations are changed, however, not more than 10 years.	Svetsning/Welding:	X
Kopior av detta intyg ska medfölja ritningar till tillverkare och brukare. Copies of this certificate are to be enclosed with drawings and sent to manufacturer and user.	Hållfasthet/Strength: Inre tryck/Internal pressure	X
En komplett sats stämplade ritningar och detta intyg ska finnas tillgängligt vid SAQs tillverkningskontroll. A complete set of stamped drawings and this certificate shall be available at time for shop inspection.	Yttre tryck/External pressure	X
	Expansion av rörledning/ Piping expansion	X
	Utmattning/Fatigue	X
	Externa laster/External loads	X
	Beräkningstemperatur överstiger gränstemperatur. Design temperature within creep range.	X

SAQ KONTROLL AB - BEDÖMNING/ASSESSMENT

<input checked="" type="checkbox"/> Uppfyller ställda krav/ In compliance with the requirements	<input type="checkbox"/> Uppfyller ej ställda krav/ Not in compliance with the requirements
Ort/Place Malmö	Datum/Date 1999-01-22
Kopior till/cc	Namn/Name Olof Pedersen
	Sign <i>Olof Pedersen</i>

SA 109.1 (E) 970212





KONTROLL
Tredjepart



KONSTRUKTIONSKONTROLLINTYG 1-4, 5
DESIGN REVIEW CERTIFICATE

Ant bilagor/Enclosures

-

SAQ handläggare/SAQ ref Olof Pedersen		SAQ uppdragsnr/SAQ comm No 99-195875	SAQ uppdragsgivare/SAQ customer KOCKUMS ENGINEERING AB	
Effekt/Effect	Föreskrift, anvisning/Regulation, code AFS 1994:39		205 55 MALMÖ	
Objektnamn/Object EU-AESOP - Ship Lift Demonstration at Kockums			Uppdragsgivarens handläggare/Customers ref Urban Strömberg	Beställningsnr/Order No Dok nr 00272

Konstruktionsuppgifter/Design data

Rum 1/Chamber 1		Rum 2/Chamber 2		
Beräkningstryck/Design pressure -2.0/+20 bar (e)	Beräkningstemperatur/Design temperature 0/+60 °C	Beräkningstryck/Design pressure bar (e)	Beräkningstemperatur/Design temperature °C	
Innehåll/Contents Water, compressed air	Volym/Volume - m³	Innehåll/Contents	Volym/Volume m³	
Material mantel/Material shell St 35.8/I *)	Material gavlar/Material heads ASTM A105 N	Material	Material	

Dokumentförteckning/List of documents

Antal ex/ No of copies	Dokument nr/Document No	Revision	Antal ex/ No of copies	Dokument nr/Document No	Revision
3	P2808-310-101	01	3	P2805-310-003	01
3	P2808-310-102	02	3	P2805-310-004	01
3	P2808-310-151	01	3	P2808-040-006	00
3	P2808-310-152	01	3	P2808-040-007	00

Kommentarer/Comments

*) according to DIN 17 175.
Max allowable working pressure is 16 bar(e).

Omfattning/Scope

Ja/Yes Nej/No

<p>Konstruktionen är granskad med avseende på: The design has been reviewed regarding:</p> <p>Detta intyg är giltigt för tillverkning tills gällande regler ändras, dock max 10 år. This certificate is valid for manufacturing until existing regulations are changed, however, not more than 10 years.</p> <p>Kopior av detta intyg ska medfölja ritningar till tillverkare och brukare. Copies of this certificate are to be enclosed with drawings and sent to manufacturer and user.</p> <p>En komplett sats stämplade ritningar och detta intyg ska finnas tillgängligt vid SAQs tillverkningskontroll. A complete set of stamped drawings and this certificate shall be available at time for shop inspection.</p>	Konstruktiv utformning/Constructive design:	<input checked="" type="checkbox"/>		
	Svetsning/Welding:	<input checked="" type="checkbox"/>		
	Hållfasthet/Strength:	Inre tryck/Internal pressure	<input checked="" type="checkbox"/>	
		Yttre tryck/External pressure	<input checked="" type="checkbox"/>	
		Expansion av rörledning/ Piping expansion		<input checked="" type="checkbox"/>
		Utmattning/Fatigue		<input checked="" type="checkbox"/>
		Externa laster/External loads		<input checked="" type="checkbox"/>
	Beräkningstemperatur överstiger gränstemperatur. Design temperature within creep range.		<input checked="" type="checkbox"/>	

SAQ KONTROLL AB - BEDÖMNING/ASSESSMENT

<input checked="" type="checkbox"/> Uppfyller ställda krav/ In compliance with the requirements	<input type="checkbox"/> Uppfyller ej ställda krav/ Not in compliance with the requirements
Ort/Place Malmö	Datum/Date 1999-09-23
Kopia till/cc	Namn/Name Olof Pedersen
	Sign